

# XLogo 1<sup>ac</sup> - XLogo 2<sup>ac</sup>

## Технические данные



# XLogo 1<sup>ac</sup> - XLogo 2<sup>ac</sup> Технические данные

VDI 2198

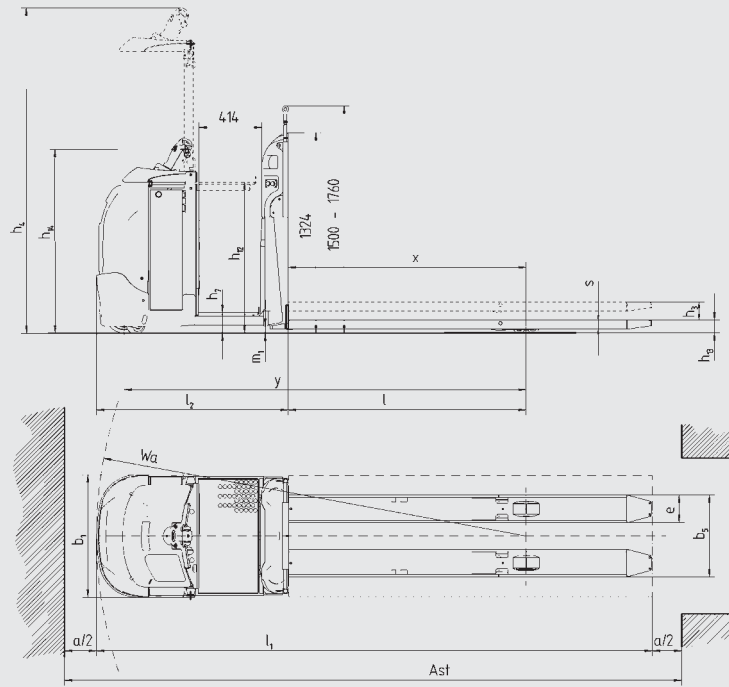
Характеристики		OM Carrelli Elevatori		OM Carrelli Elevatori				
1.1	Изготовитель	OM Carrelli Elevatori		OM Carrelli Elevatori				
1.2	Модель	XLOGO 1 <sup>ac</sup> (фиксир. платф.)	XLOGO 1 <sup>ac</sup> (подъемн. платф.)	XLOGO 2 <sup>ac</sup> (фиксир. платф.)	XLOGO 2 <sup>ac</sup> (подъемн. платф.)			
1.3	Привод: электрич., дизельный, бензиновый, газовый, электрич. от сети	Электрический		Электрический				
1.4	Управл.: рулев., пешим опер-ом, с площадки, с сиденья, подборщ. заказов	Рулевое		Рулевое				
1.5	Грузоподъемность/нагрузка	Q (т)	2	1				
1.6	Центр тяжести	с (мм)	Смотри таблицу		600			
1.8	Расстояние груза от оси нагруженного колеса (с поднятыми вилами)	x (мм)	Смотри таблицу		857			
1.9	Колесная база (с поднятыми вилами)	y (мм)	Смотри таблицу		2062			
Вес	2.1	Собственная масса (без аккумулятора)	кг	739 <sup>(1)</sup>	808 <sup>(1)</sup>	760	829	
	2.2	Нагрузка на передний/задний мост с грузом	кг	1149 / 2070 <sup>(1)(3)(5)</sup>	1204 / 2084 <sup>(1)(3)(5)</sup>	1049 / 1211 <sup>(1)(5)</sup>	1101 / 1228 <sup>(1)(5)</sup>	
	2.3	Нагрузка на передний / задний мост без груза	кг	945 / 274 <sup>(1)(4)(5)</sup>	1001 / 287 <sup>(1)(4)(5)</sup>	924 / 335 <sup>(1)(5)</sup>	976 / 353 <sup>(1)(5)</sup>	
Колеса и каркас:	3.1	Шины: полнотелые, сверхэластичные, пневматические, полиуретановые	Полиуретан		Полиуретан			
	3.2	Размеры передних колес	мм	250x80 / 110x60		250x80 / 110x60		
	3.3	Размеры задних колес	мм	85x70		85x90		
	3.5	Колеса: кол. передних/задних (x = ведущие)		1x - 2/4		1x - 2 / 2		
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	558		558		
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	318 / 358 / 488		370		
	3.8	Колея передних/задних колес	b12 (мм)	318 / 358 / 488		370		
Габаритные размеры	4.4	Подъем	h3 (мм)	125		840		
	4.5	Высота верхнего края руля при поднятой платформе	H4 (мм)	-	2053	-	2053	
	4.8	Высота ног оператора	H7 (мм)	112	135	112	135	
	4.9	Высота руля в положении хода	h14 (мм)	1212	1212	1212	1212	
	4.14	Высота ног оператора в поднятом положении	H12 (мм)	/	900	/	900	
	4.15	Высота опущенных вил	h13 (мм)	85		85		
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	Смотри таблицу		2538		
	4.20	Длина, включая зубья вил	l2 (мм)	1267		1388		
	4.21	Общая ширина	b1 (мм)	805		805		
	4.22	Размеры вил	s/e/l (мм)	60 / 182 / Смотри таблицу		170 / 55 / 1150		
	4.25	Расстояние между наружными сторонами вил	b5 (мм)	500 / 540 / 670		540		
	4.32	Дорожный просвет под подъемной мачтой	M1 (мм)	45		45		
	4.33	Ширина прохода с поддоном 1000x1200 с шириной захвата 1200	Ast3 (мм)	Смотри таблицу		2588		
	4.34	Ширина прохода с поддоном 800x1200 с шириной захвата 800	Ast3 (мм)	Смотри таблицу		2788		
	4.35	Радиус разворота	Wa (мм)	Смотри таблицу		2245		
Характеристика	5.1	Скорость передвижения (с грузом/без груза)	км/ч	11 / 14		11 / 14		
	5.2	Скорость подъема (с грузом/без груза)	м/с	0,04 / 0,05	0,11 / 0,21	0,09 / 0,11	0,2 / 0,38	
	5.3	Скорость опускания (с грузом/без груза)	м/с	0,05 / -	0,05 / -	0,1 / -	0,1 / -	
	5.7	Преодолимый наклон KB30° (с грузом/без груза)	%					
	5.8	Макс. преодолимый наклон с грузом/без груза	%					
	5.9	Время ускорения с грузом/без груза	с	/		/		
	5.10	Рабочий тормоз		Электрический		Электрический		
	Электродвигатель	6.1	Тяговый двигатель, мощность KB 60°	кВт	3		3	
		6.2	Подъемный двигатель, мощность 15% ED	кВт	1,2	2,2	1,2	2,2
		6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C		Элементы DIN		Элементы DIN	
6.4		Напряжение батареи/номинальная емкость	В / Ач	24 / 420-480		24 / 420-480		
6.5		Масса аккумулятора (+-5%)	кг	370 / 390		389 / 410		
Прочее	8.1	Тип управления		Электронное		Электронное		
	8.4	Уровень шума на рабочем месте	дБ (А)	<70		<70		

Приведенные значения носят ориентировочный, а не обязывающий характер, и они относятся к стандартной оснастке

1) Данные относятся к вилам длиной l=2400 мм  
 2) При полностью поднятых вилах отметка сокращается на 97 мм  
 3) Включая оператора на борту и с поднятыми вилами  
 4) Включая оператора на борту и с опущенными вилами  
 5) С аккумулятором 480 Ач

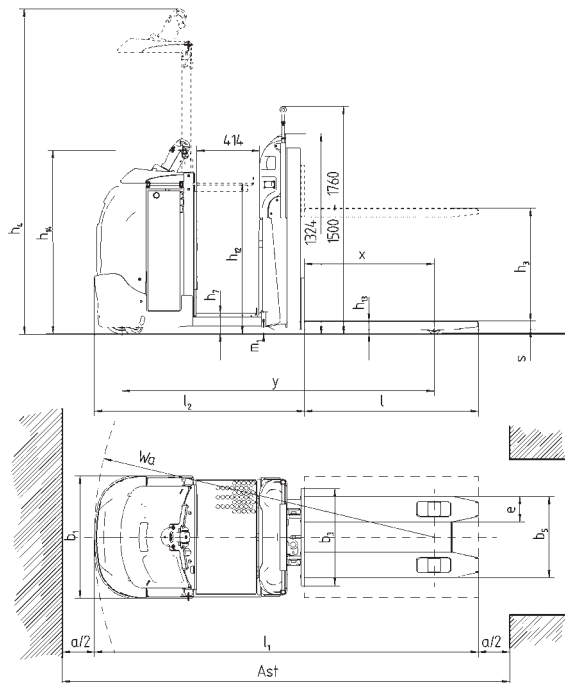
1) Включая оператора на борту  
 2) С аккумулятором 480 Ач

XLogo 1<sup>ac</sup>



	l	c	y	l <sub>1</sub>	Wa <sup>(2)</sup>	x <sup>(2)</sup>	Ast3
	1150	600	1961	2417	2242	975	2667
	1450	750	2132	2717	2412	1145	2967
	2160	1100	2543	3427	2822	1555	3667
	2400	1200	2558	3667	2837	1570	3867
<b>Длинная база</b>	2400	1200	2831	3667	3110	1843	3867
	2850	1450	2921	4117	3200	1933	4367

XLogo 2<sup>ac</sup>



## XLogo 1<sup>ac</sup> - XLogo 2<sup>ac</sup>

### Горизонтальные подборщики заказов



Шасси новой разработки было спроектировано с использованием метода вычисления конечных элементов F.E.M. (Finite Elements Methods).

Конструкция XLogo<sup>ac</sup> предусматривает 3 фиксированные точки опоры и два стабилизирующих колеса. Ведущее колесо занимает центральное положение, а новые поворотные колеса расположены сбоку. Это новое расположение обеспечивает большее сцепление с грунтом на поворотах и при торможении, увеличивает способность преодоления ступенек для доступа и возможные неровности пола, и, конечно же, более высокую допустимую скорость перемещения с соблюдением действующих норм. Вся обшивка выполнена из полиэтилена высокой прочности (HDPE), эластичного и ударопрочного материала. Этот же материал используется для крышки аккумулятора и для всего места водителя, где предусмотрены некоторые вещевые отсеки и ящики для документации. Машина поставляется с отсеком под аккумуляторы 24В до 480 Ач. Аккумуляторы могут состоять из элементов, соответствующих стандарту DIN EN 60254-2. Грузоподъемность модели XLogo1<sup>ac</sup> составляет 2000 кг. Грузоподъемность модели с выравниванием вил по уровню XLogo2<sup>ac</sup> составляет 1000 кг.

Рабочее место водителя новой разработки включает в свою конструкцию приборную панель, руль управления и крышку отсека под аккумулятор. Верхняя поверхность платформы выполнена из мягкой, нескользящей резины. Высота от уровня пола - минимальная, а подъем вил не влечет за собой подъем тележки. Для обеих моделей выпускается вариант с подъемной платформой до 900 мм.

Трехфазный двигатель имеет номинальную мощность 3 кВт. Благодаря применению трехфазной технологии обеспечены следующие преимущества: - Низкий уровень шума при вращении - Восстановление энергии с сокращением потребления энергии - Не требуется обслуживание никакого типа. Двигатель установлен на неподвижной части тягового редуктора, поэтому он не движется по время поворота.

Двигатели имеют номинальную мощность 1,2 кВт для модификации с неподвижной платформой и 2,2 кВт для модификации с подъемной платформой.

Модель XLogo<sup>ac</sup> серийно оборудована электрическим рулевым механизмом вместе с новым рулем (EasyDrive), где все органы управления расположены под рукой. Двигатель типа с двумя обмотками и номинальной мощностью 0,6 кВт.

Благодаря новым поворотным колесам (патент компании OM) гарантируется оптимальная устойчивость без нагрузки и с нагрузкой. Эта система под названием "IntelliDrive второго поколения" основана на совместной работе винтовых пружин и сжатого воздуха, которые создают необходимое давление на пол.

Тележка XLogo<sup>ac</sup> оборудована тремя системами торможения: - Стояночный и аварийный тормоз:

- Электромагнитный тормоз, включающийся в конце каждого рабочего торможения или при нажатии аварийной кнопки - Тормоз с инверсией направления хода: тормоз противотоком, действующий на тяговый двигатель переменного тока и работающий в качестве генератора. Включается в действие путем изменения направления хода при помощи рычага хода.

- Рабочий тормоз: новая система, которая при помощи электронного модуля под названием "eABS" (патент компании OM) управляет наилучшим образом тормозом двигателя + электромагнитным тормозом в совокупности. Приводится в действие после выдачи разрешающих сигналов автоматического аварийного тормоза и при отпускании кнопок медленного хода. Эта система обеспечивает эффективное торможение и предотвращает блокировку колеса.

Тележка оборудована новой электронной системой с технологией MOSFET, обеспечивающей управление тяговым двигателем. Это устройство работает в качестве инвертора и преобразует напряжение аккумулятора в систему трехфазных напряжений для управления двигателем. Управление насосом осуществляется системой eABS.

Двигатель рулевого механизма управляется выделенной электронной платой, работающей по технологии MOSFET. Передача данных осуществляется через CAN Bus с применением автомобильных разъемов, обеспечивающих высокие уровни надежности.

Приведенные здесь технические характеристики имеют ориентировочный характер.

Компания OM Carrelli Elevatori оставляет за собой право изменять их без предупреждения.

OM Carrelli Elevatori S.p.A.  
Viale A. De Gasperi, 7  
I-20020 Lainate (MI)  
Tel.: +39(02)937 65-1  
Fax: +39(02)937 65-450  
[www.om-mh.com](http://www.om-mh.com)