

Вертикальные подборщики заказов

ХОР 1

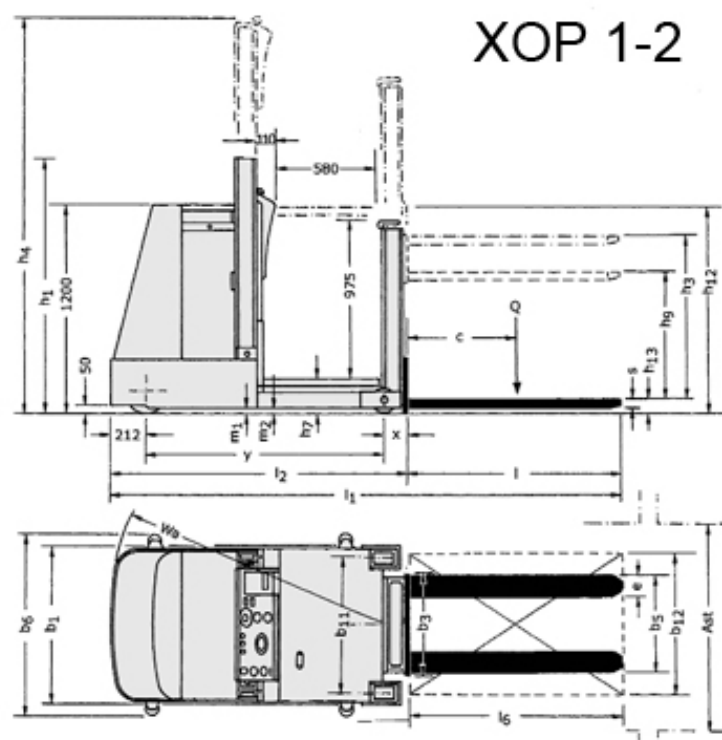
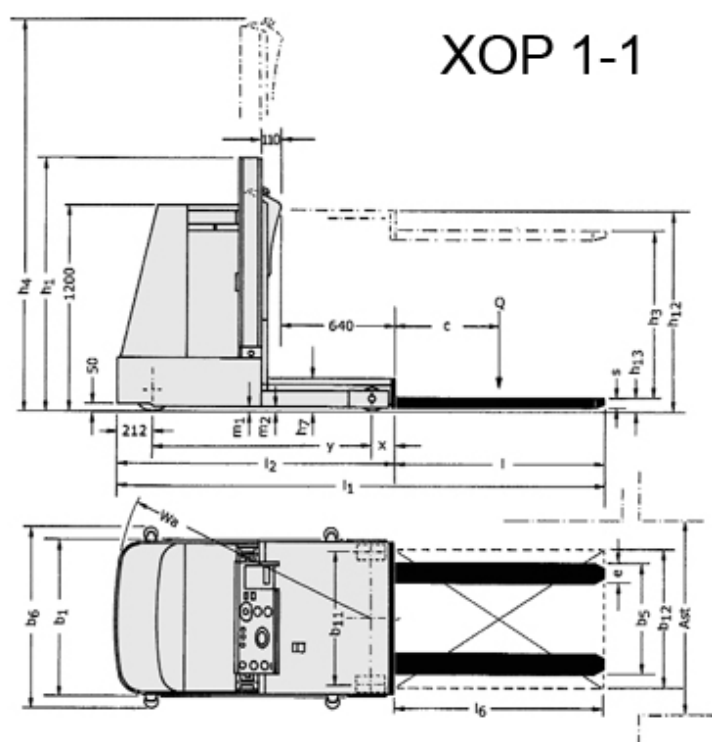
Технические данные



1.1	Изготовитель		ОМ (Италия)			
1.2	Модель		ХОР 1-1 Низкоуровневый подборщик	ХОР 1-2 Среднеуровневый подборщик с дополнительным подъемом виЛ	ХОР 1-3 Среднеуровневый подборщик	ХОР 1-4 Среднеуровневый подборщик с дополнительным подъемом виЛ
1.3	Двигатель: электрический, дизельный, бензиновый, газ, ручной.		Электрический			
1.4	Положение оператора: стоит, сидит		стоит			
1.5	Грузоподъемность	Q (t)	1,0			
1.6	Центр тяжести груза	c (mm)	400 / 600			
1.8	Расстояние от грузовой оси до конца опорных виЛ	x (mm)	130			
1.9	Колесная база	Y (mm)	1320	1410	1320	1410
БЕСА						
2.1	Вес машины, включая батарею (без нагрузки)	kg	1475	1575	1810	1910
2.2	Нагрузка на оси с грузом (ведущая / грузовая)	kg	315 / 2160	315 / 2260	470 / 2340	470 / 2440
2.3	Нагрузка на оси без груза (ведущая / грузовая)	kg	880 / 595	880 / 695	1010 / 800	1010 / 900
Колеса и шины						
3.1	Тип шин: литая резина, суперэластик, пневматические, вулкан.		вулкан			
3.2	Размер колес, передние (ведущие)	mm	250 x 80			
3.3	Размер колес, задние (грузовые)	mm	150 x 100			
3.4	Колесная формула (ведущие x/ грузовые)		1X/2			
3.6	Шаг передних колес		-			
3.7	Шаг задних (грузовых) колес		768			
Основные размеры						
4.2	Габаритная высота, виЛы в опущенном состоянии	h1 (mm)	1470		2200-2400	
4.4	Высота подъема виЛ	h3 (mm)	965		1700-1900	
4.5	Габаритная высота, виЛы на максимальном подъеме	h4 (mm)	2290		3023-4150	
4.7	Высота защитного козырька	h6 (mm)	-		2250	
4.8	Высота пола платформы оператора	h7 (mm)	200			
4.11	Дополнительный подъем виЛ	h9 (mm)	-	740	-	740
4.14	Высота подъема платформы	h12 (mm)	1165		1900-2100	
4.14.1	Высота (уровень) подбора товара (h12 + 1600 мм.)	h28 (mm)	2765		3500-3700	
4.15	Высота опущенных виЛ	h13 (mm)	85			
4.19	Габаритная длина	l1 (mm)	2465 / 2865	2555 / 2955	2465 / 2865	2555 / 2955
4.20	Габаритная длина до спинки виЛ	l2 (mm)	1665	1755	1665	1755
4.21	Габаритная ширина	b1/b2 (mm)	880			
4.22	Размеры лонжерона виЛ (толщина / ширина / длина)	s/e/l (mm)	60 / 120 / 800-1200			
4.23	Каретка виЛ DIN 15173, Класс/тип A/B		с приваренными вилами (1)			
4.24	Ширина каретки	b3 (mm)	-	640 / 560		
4.25	Внешняя ширина виЛ	b5 (mm)	640 / 560			
4.27	Ширина по направляющим роликам	b6 (mm)	1280 / 1080			
4.31	Клиренс, под мачтой	m1 (mm)	30			
4.32	Клиренс, в центре колесной базы	m2 (mm)	30			
4.33	Рабочий коридор для движения с поддоном 800 x 1200 мм. (l6 x b12) (сторона захвата 1200 мм.)	Ast (mm)	1380			
4.34	Рабочий коридор для движения с поддоном 800 x 1200 мм. (b12 x l6) (сторона захвата 800 мм.)	Ast (mm)	1080			
4.35	Радиус разворота	Wa (mm)	1530	1620	1530	1620
4.42	Рабочий коридор для разворота с паллетой 800 x 1200 (сторона захвата 1200 / 800)	Au (mm)	2840 / 3120	2930 / 3210	2840 / 3120	2930 / 3210
Рабочие данные						
5.1	Скорость движения (по EN 1726-2)	Км / ч	9,0 (2)			
5.2	Скорость подъема с грузом / без груза	м/с	0,10 / 0,15			
5.3	Скорость опускания с грузом / без груза	м/с	0,25 / 0,24			
5.9	Время разгона (с грузом / без груза)	сек.	7,8 / 6,5			
5.10	Рабочий тормоз		Электрический			
Двигатели						
6.1	Маршевый двигатель, оценка 60 мин.	kW	2,1			
6.2	Двигатель подъема, оценка 15%	kW	2,0		3,0	

6.3	Батарея по IEC 254 – 2; А, В, С, нет		IEC 254-2; А	
6.4	Вольтаж / емкость	V/ Ah	24 / 440 (560)	24 / 560 (440)
6.5	Вес батареи (+ / - 5%)	kg	380 (510)	510 (380)
6.6	Энергопотребление по циклу VDI	kWh/h	2	
Прочие				
8.1	Тип управления		MOSFET	
8.4	Уровень шума	dB	<69,8	

(1) Возможно комплектация кареткой с зафиксированными вилами или кареткой с раздвижными вилами





ОМ ХОР1 вертикальные подборщики (комплектовщики) заказов – компактные и мощные транспортные средства с возможностью комплектования заказов с уровня стеллажа до 3 700 мм. Варианты моделей: с фиксированными с платформой вилами или оснащенные вилами с дополнительным (вспомогательным) подъемом.

Спецификация серии:

- полная ширина шасси: 880 мм.
- Высота подъема платформы оператора (h12): 1165 - 2100 мм.

Кабина оператора: Благодаря платформе, которая дает достаточную свободу движения, подборщик заказа гарантирует оптимальную работу. Низкое положение пола платформы предоставляет удобный вход и выход оператора. Мягкая подвеска платформы и кабины оператора поглощает возможные удары и раскачивания при движении, а так же в процессе подъема и опускания. «Якорь» выключатель интегрирован в систему управления машиной и установлен в полу на поверхности платформы. Контрольная панель и все органы управления сгруппированы и полностью продублированы на двух панелях, установленных спереди и сзади платформы оператора (перед складским поддоном и между колоннами мачты).

Шасси: Шасси подборщика - крепкая стальная конструкция. Моторный отсек защищен мощным стальным кожухом, который при необходимости легко поднимается газовыми «пружинами». Крышка отсека батареи так же металлическая.

Двигатель: Маршевый двигатель установленный вертикально формирует единое целое двигателя с трансмиссией, магнитным тормозом и ведущим колесом. Сборщик заказа может быть оснащен направляющими роликами, которые очень полезны в узких проходах.

Контроль MasterDrive: электронный контроль дает большую надежность и высокий уровень безопасности. Технология контроля MOSFET действует как центральная блок: все маневры управляются и контролируются через обработку сигналов микропроцессором. Интегрированный интерфейс диагностики и обслуживания позволяет легко установить необходимую конфигурацию и параметры подъема вил с помощью портативного компьютера обслуживания.

Батарея: 24V 440Ah - 560Ah батарея (по DIN). Способность заменять батарею с обеих сторон, посредством другого грузоподъемного механизма или же роликовой системы.

Регулировки: В соответствии со стандартом , электрическое регулировка всегда устанавливает, при «зажигании», рулевое колесо в центральное положение. Маневрирование сборщика легко и точно. Индикатор на панели управления показывает положение колеса. Регулировка углового контроля гарантирует безопасные характеристики движения с высокими рабочими качествами.

Подъем и гидравлическая система: Ширина моно мачты, и компактное размещение в колонне пульта управления, позволило создать транспортное средство чрезвычайно коротким и маневренным. Подъем и спуск производится посредством электроклапанов, которые активируются соответствующими кнопками. Ограничивающий давление клапан защищает машину от перегрузки. При спуске гидравлический цилиндр работает как амортизатор, мягко снижая кабину, защищая и оператора и груз.

Тормоза: Тормозная система двух компонентная: Электромеханический тормоз двигателя паркует транспортное средство, если не используется. Регенеративная тормозная система действует в течение использования следующим образом: выпускающий контроллер включает моторный тормоз, который активируется автоматически и управляется с помощью электроники, останавливая сборщик заказов гладко.

Стандартные спецификации:

- ХОР1 с защитным корпусом, и датчиком поддона;

- электронный стартовый переключатель для управления двигателем и регулировками.
- предохранительные клапаны гидравлической системы;
- электронные устройства безопасности от перегрузки и короткого замыкания;
- боковые поручни безопасности для версий с платформой подъема более чем 1160 мм.;
- верхняя защита оператора (для соответствующих моделей).



Приведенные здесь технические характеристики имеют ориентировочный характер. Компания OM Carrelli Elevatori оставляет за собой право изменять их без предупреждения.

Москва (495) 921-36-56
Санкт-Петербург (812) 313-22-32

www.ptcompany.ru